Stck	Benennung	Zeichnungsnummer	Werkstoff	Halbzeug				Zeitbedarf
								Σ=
Nr.	Arbeitsgangbeschreibung	Werkzeugmaschine	Werkzeug, Spannmittel	Technische Daten			Zeit	
<u> </u>	, 2 2 3 3 2 2 2 3 111 2 12 3 119	VVernzeugmaeemme	Spannmittel	Maß	V _c	f	n	
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

Gewerbeschule Lörrach Arbeitsplan